製造業分科会まとめ

平成26年10月25日

エコアクション21全国交流研修大会in松山

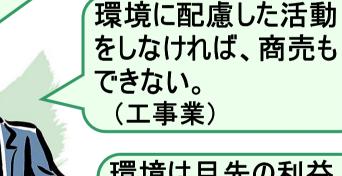
EA21に取り組まれた後の経営者の声

EA21要求事項に従い、 節電・節水・整理整頓ができ、 社員のしつけができた。 経営者の「節減・節水の小言」 をEA21でカバー (製造業・商社)

審査人に適切なアドバイスを して頂き効率があがった (製造業)

> EA21構築で5S取組みを きっかけに配送システム改善 に取組んだ。 (商社)

電気代、ガソリン代の大きさが分かり、 環境取組みの必要性を実感した。 (製造業)



環境は目先の利益 ではなく、将来への 「投資」である。 (設計業)

全員参加でベクトルが合い出した。 やってみよう発言が出ている。 (製造業)

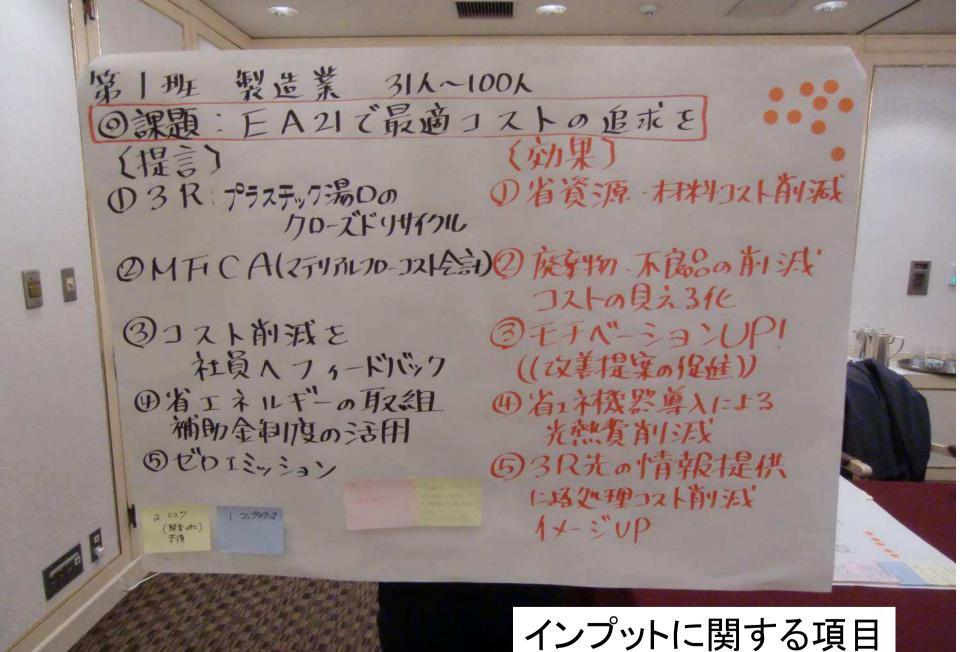
①分科会の進め方

◎製造業分科会の目的

製造業分科会では、エコアクション21ガイドライン2009年版の別表2環境への取り組みの自己チェックリストの項目

- (1)事業活動へのインプットに関する項目
- (2)事業活動からのアウトプットに関する項目
- (3)製品及びサービスに関する項目
- (4)その他

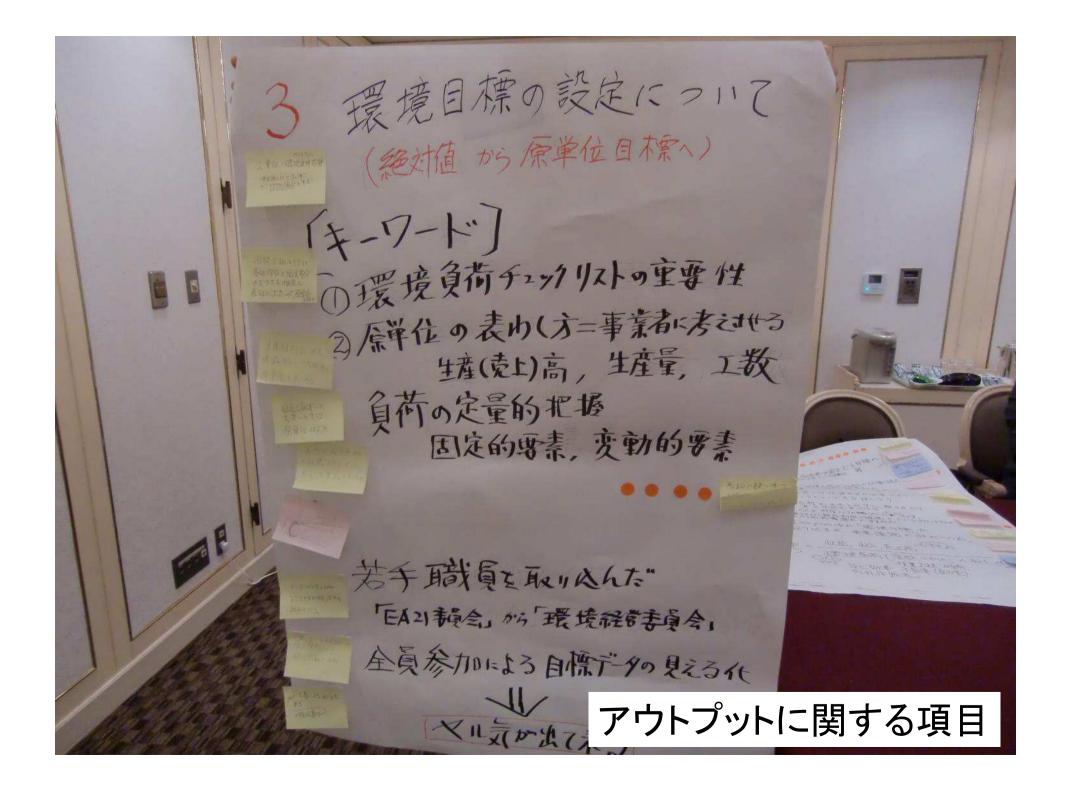
の4項目を充実させる目的で実施した。

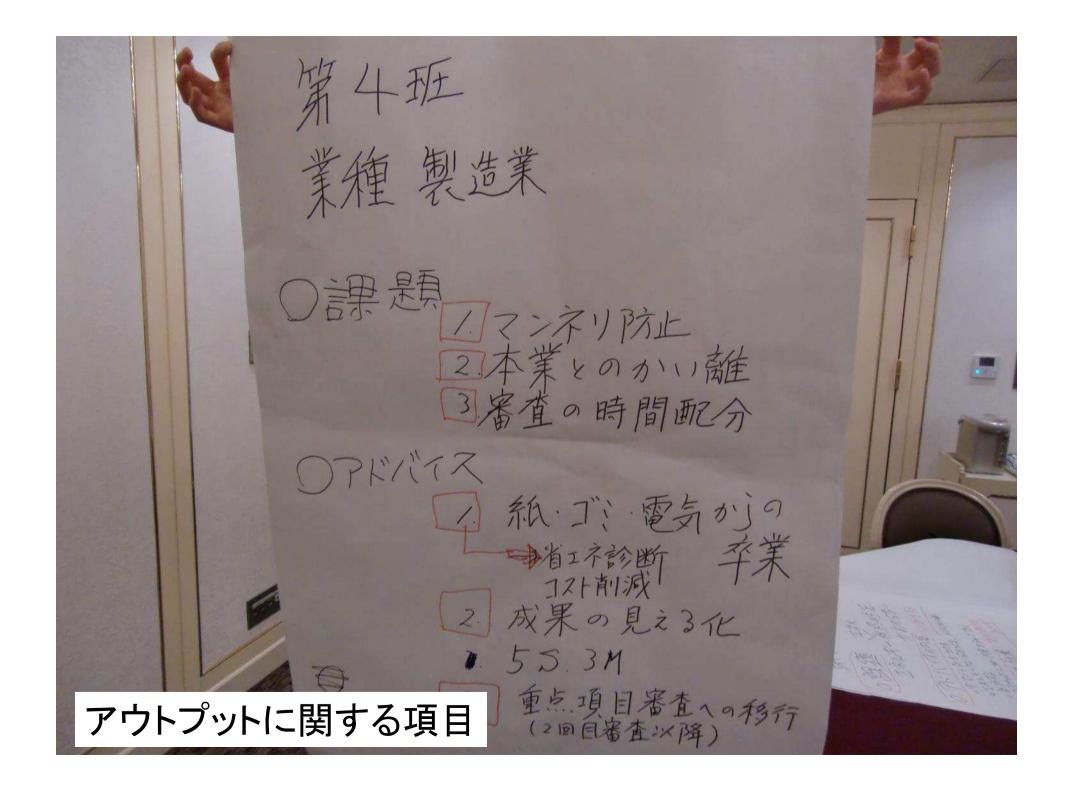


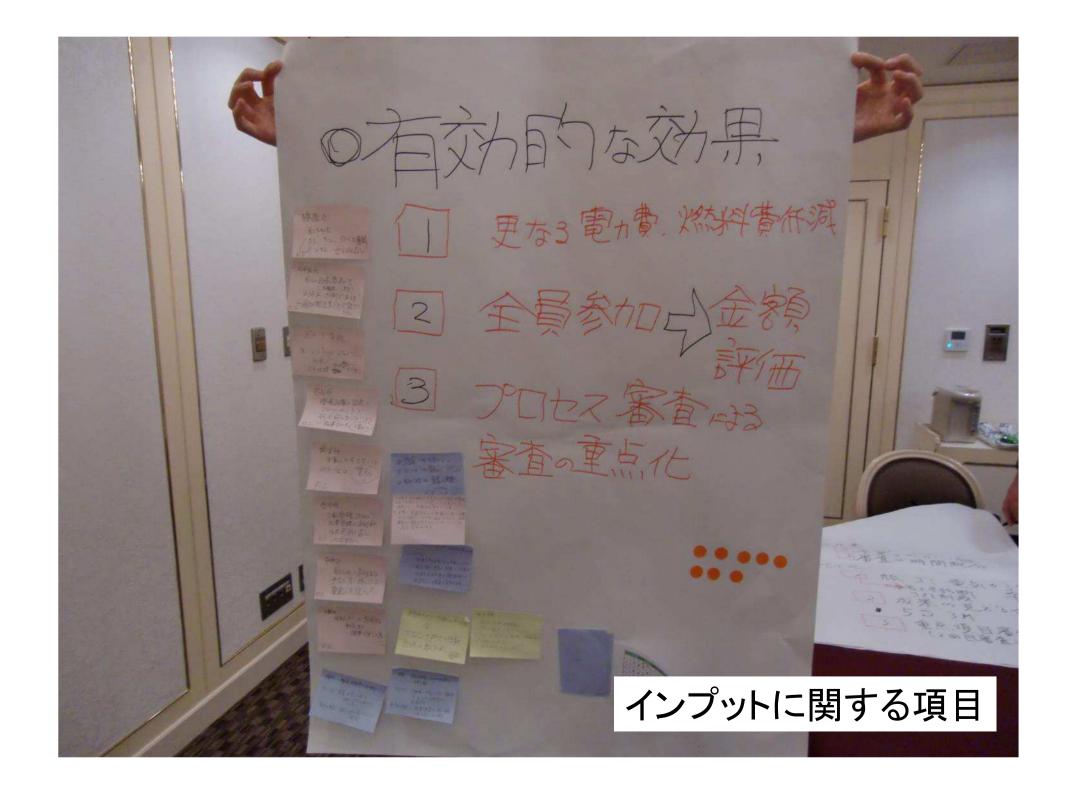
第2班事業活動からのアウトプットに関する項目 製造業(10人)プラスチック加工 課題・プラスチック端材が大量の廃棄物で出ていた ・廃棄物として焼却されており(のか排出されてい) 有価物として売却する事を提案で記失との 提言 現在廃棄している材料を見直し有効利用にているか

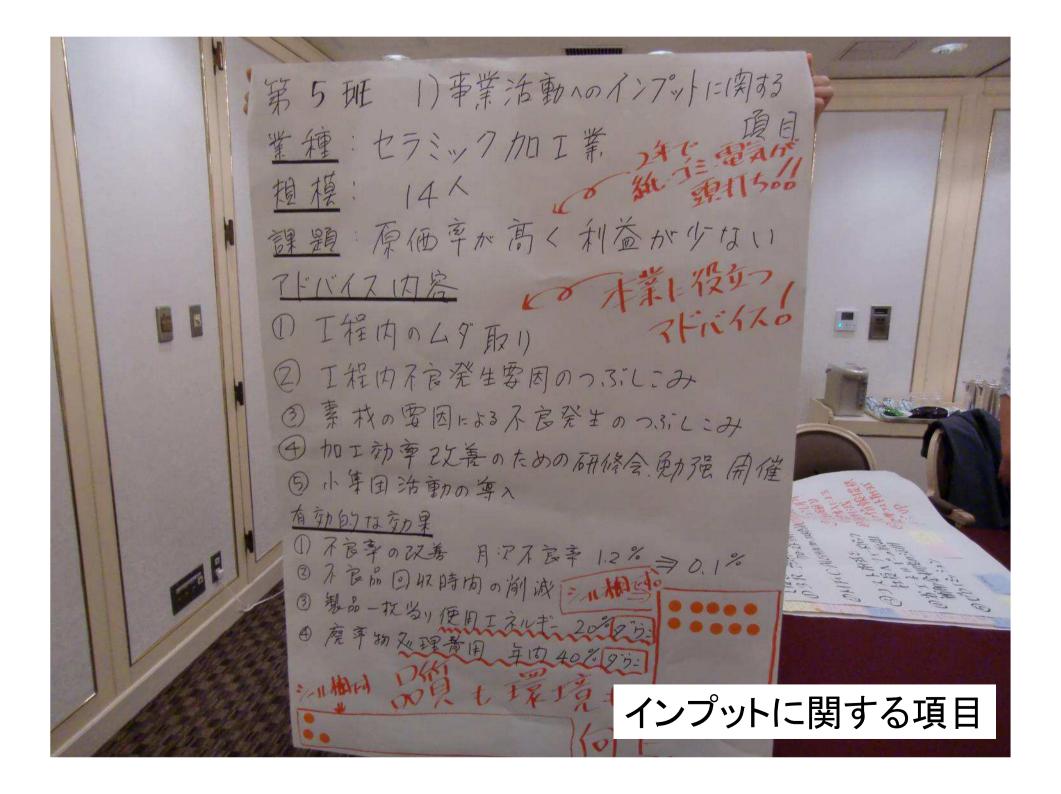
·廃棄物排出量は約分/, CQ排出量は約分/削減·廃棄物处理コスト,運送費も節減!!

アウトプットに関する項目









6 列毛 月36 千卷照了 業種:製造業(板金加工)事業者規模:1/人~30人 課題 ①生産に火要なエネルギーは仕事の繋れで変わる ②受注した仕事の内容によりエネルギーを使用する量が変化する 今省エネの数値目標が作れない。原学位換算が難しい! 設備の更新、新鋭機の導入を行っているので、環境への負荷の自己先 ックシートで求めた合計した使用エネルギーから目標値を定める総額方式 ではなく、①事務所は、絶対値で使用電力量を管理する。②工場は省エネ 策の対果で計算で第出する。の2つに分けることを提布案。 ②ドクロでは、従来の効率の悪い設備を使用した時と新鋭機の効率 の差と稼働時間を求め省エネ効果とする。NCマラ 効果 設備投資の効果確認となり、新金、松による作業効率の同上や新楼能をごかぶくみ、 を使いこけずことによる作業時間の矢豆箱の他に、不良の削減等の二次的 か果があった。省エネのテーマンとによる女か果の刈取りを推奨した。 インプットに関する項目

第7到王(7人) 图小林·高榕·宇野·水谷·鈴木·髙榕·《智》

業種 製造業

- 0課題
 - ①法"慎守9内答の4工》?
- ②審査人のフォローはどこまですがまか
- ③環境目標の設定即果がきたろどうままか

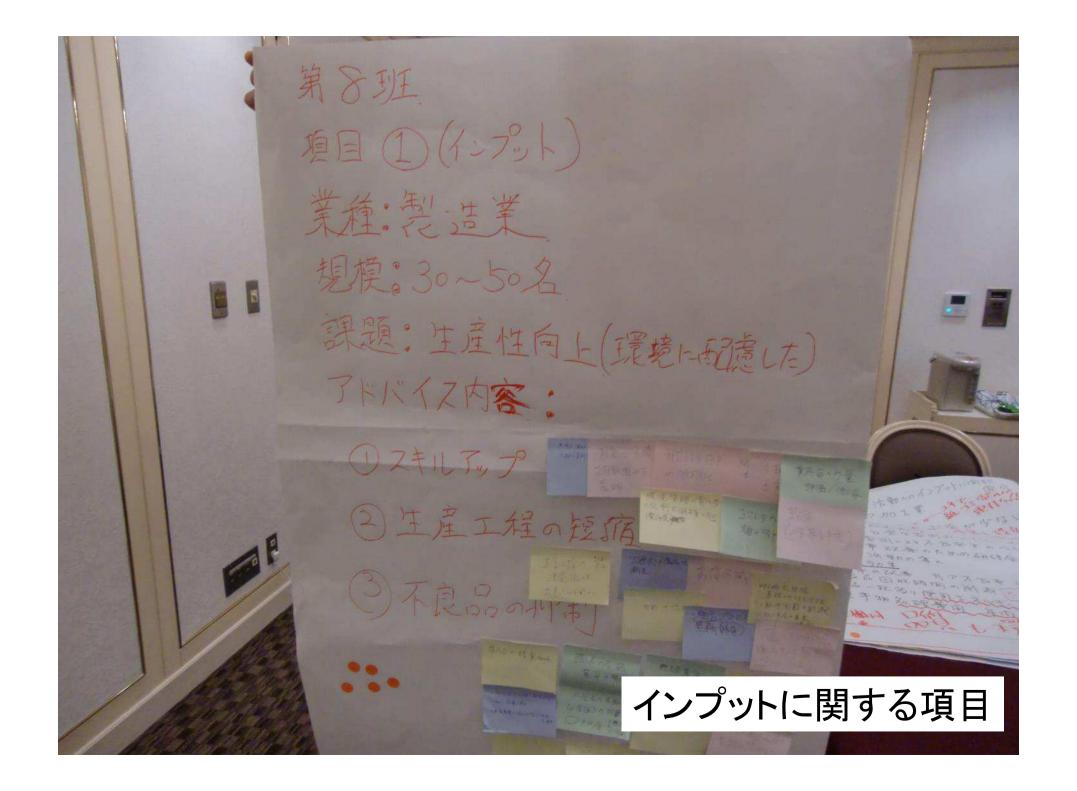
- のアトバイス内容 ①春蛮人な全面的に越し 一覧表を作成する。 該当項目を扱むする
 - の有効的です効果の取下が野所が少でまでする

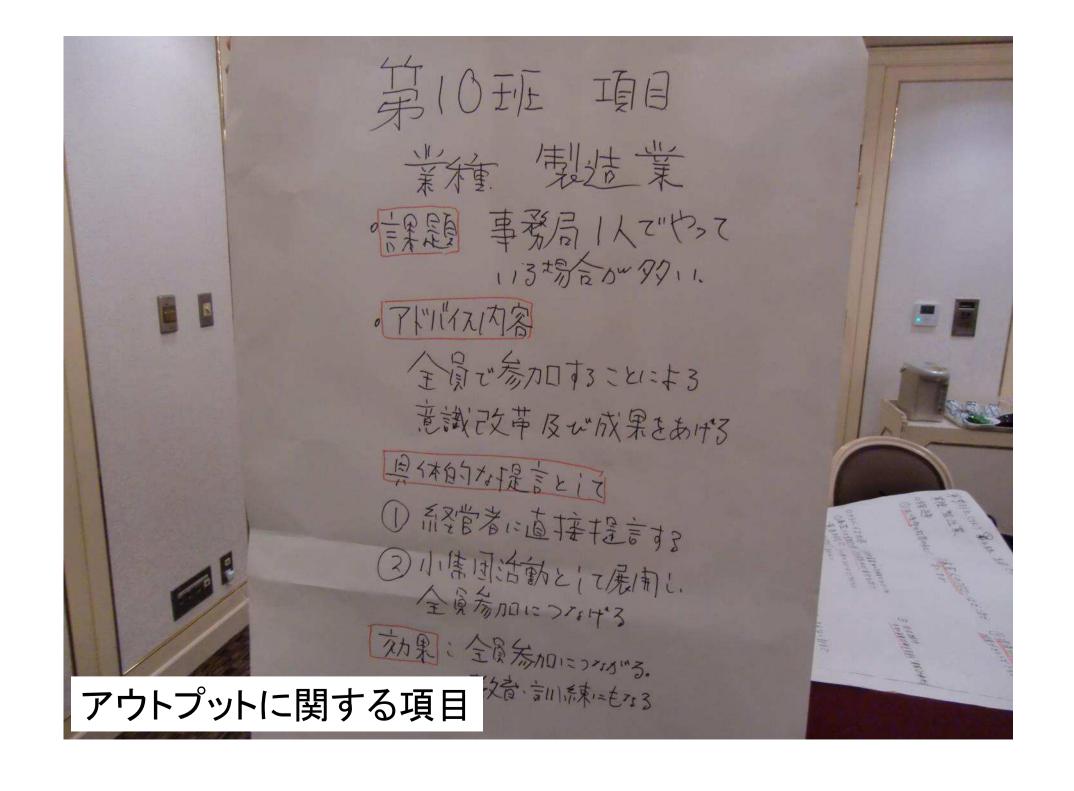
- ②現地審查時のB項及の74日一は 次回審查時記で責任を持つ 「そのP案の74日一はコンサルセス」 扱わない
- ②環境活動のでか果的な活動のつながよ
- ②取下け事事がカンガスでよる

③·现北维持 *本本章第活新を見自为「業務

③数値にきれない部分で 業務約率化が回れる

アウトプットに関する項目



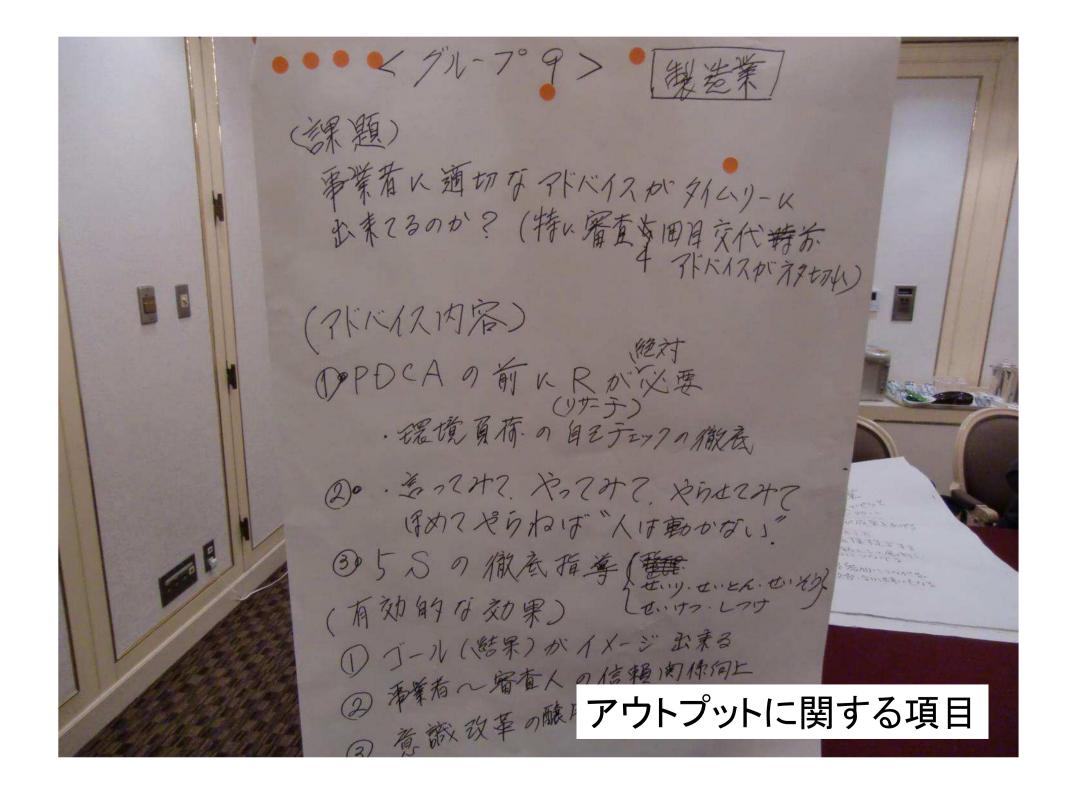


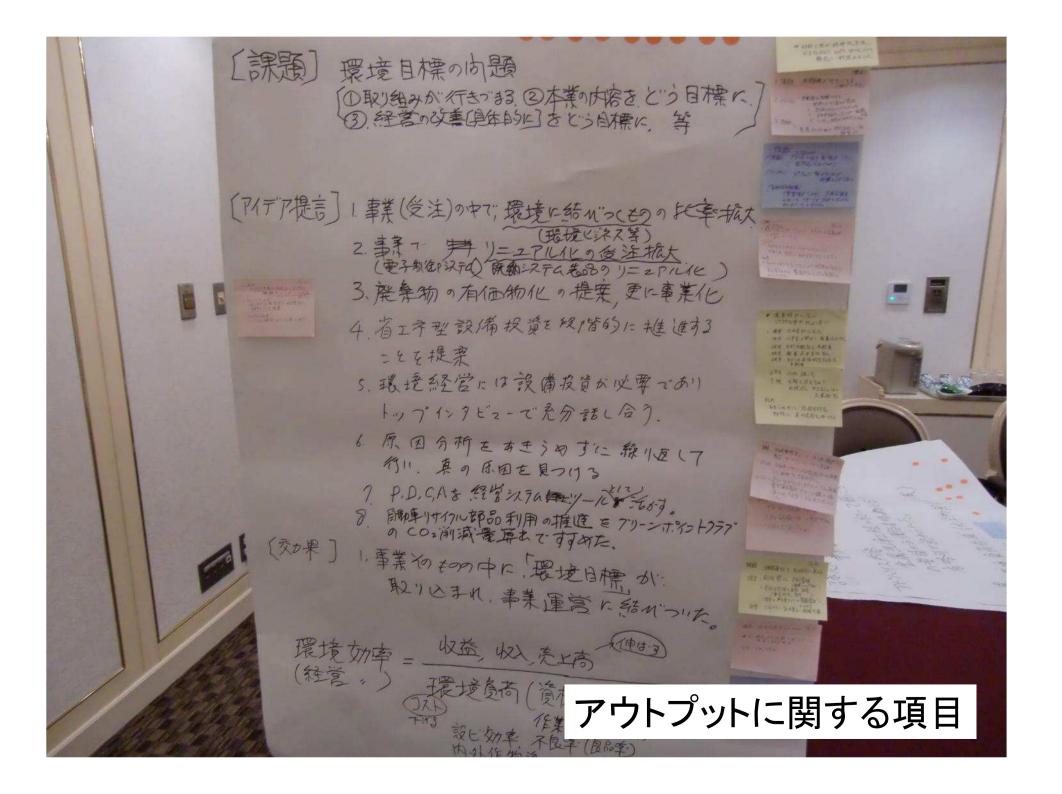
第//班

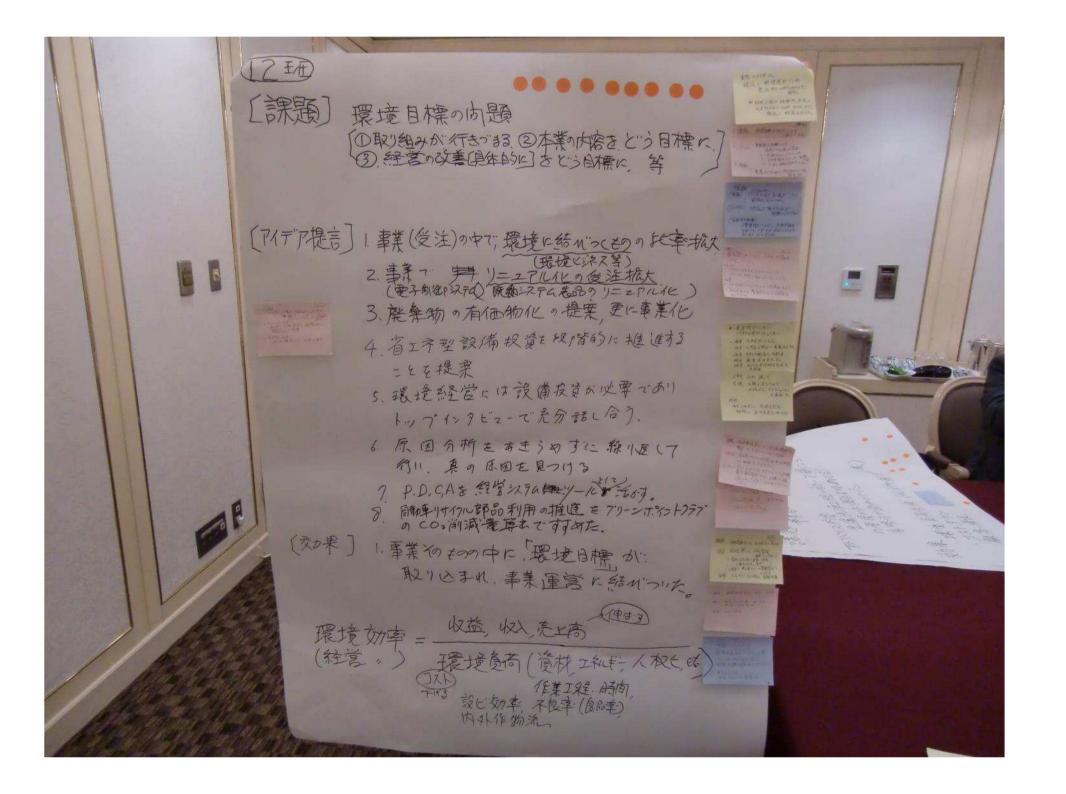
業庫種 食品製造業 事業者規模 47人

- 〇課題
 - ・全員参加の活動となっていない。
 - ・経営上のメリットを感じていない。
 - OPHIZ内容
 - ·各目標、の達成手段について出来るだけ多い担当意思、当てる。現地審查の際に、担当各人外江一の時间で多、取り、田、てることについて、共流ので行う。
 - 学務改善、作業改善(歩留)向上等)をテーマ設定する。
 - ・従業員が積極的に改善提案を出す様になりつから

インプットに関する項目







才13到王 製品。廿七次12度可多項目 課題業務無比對股立了製造12度可多的言

アドバス内容 金属洗浄工程において顧客よりコストタッウンの要請があり脱脂省略加VE提発したところ省略可が認められて。

效果

環境負荷低減(化学物質使用量片1-成)
- 風名法是

製品サービスに関する項目

14到王

果題 工术儿书一削彩。の手法 かわからない

アドバイスの内窓分析をする

0テ"マンド計をつける

のエネルギー7ロー回をつくる、MFCAの新

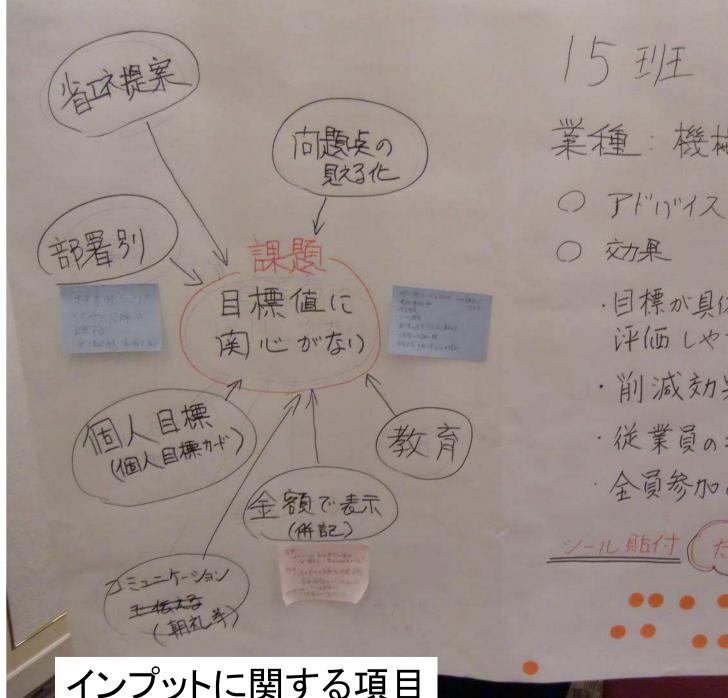
の計測する

a 自己チェリト細い円をもみれててたく

の有効的な効果重点項目を 20173

- の工程の見直につながる。
- の具体的な取組がわか3
- の契約電力の低減につながる

インプットに関する項目



与班里夏目:1270。

業種:機械器具電子器等

- O アドリツイス内容(左夏)
 - ・目標が具体的になり、進捗及び 评価しやななる。
 - ・削減効果の明確化
 - ・従業員のモチベーヨンゆ
 - ・全員参加の活動

シール見られず(たくさん見ちって下せり

インプットに関する項目

- インプットに関する項目 7
- アウトプットに関する項目 7
- 製品・サービスに関する項目 1
- その他 O

②グループ発表の内容

第11グループ

業種 食品製造業 事業者規模 47人

②グループ発表の内容

課題

全員参加の活動となっていない。経営上のメリットを感じていない。

アドバイス内容

各目標の達成手段について出来るだけ多くの割り当てる 現地審査の際に、担当者員だヒューの時間を多く取り、困っ ていることについてアドバイスを行う

業務改善・作業改善(歩留まり向上等)をテーマ設定する。 金額評価を行い、見える化(グラフ等)を行う。

効果

・従業員が積極的に改善提案を 出すようになり、

コストダウン実現 →好循環

エコアクション21審査人のあるべき姿?

- ◆各目標の達成手段について出来るだけ多くの割り当てる
- 現地審査の際に、担当者員だインタビューの時間を多く取り、 困っていることについてアドバイスを行う
- 業務改善・作業改善(歩留まり向上等)をテーマ設定する。
- ・ 金額評価を行い、見える化(グラフ等)を行う



原理・原則に基づいたアドバイス