

環境経営レポート



エコアクション21
認証番号0001947



株式会社 ツツミ製作所

令和5年度

発行日：令和6年10月30日

対象期間：令和5年7月1日～令和6年6月30日

はじめに



当社は、昭和38年に静岡県旧田方郡戸田村にて切削加工業者として創業しました。昭和42年から油圧部品の生産をおこなっております。昭和46年に工場移転・新規加工機械の導入とあわせ、株式会社ツツミ製作所として組織変更をおこない、以降も、新規設備導入や品質保証体制の構築に力を入れながら、産業機械・建設機械の油圧部品製造を主力製品として営業を続けております。

『和』社内の和、取引の和、『理念』良心と誠実、『努力』三者保証（使用者、販売者、製造者の利益を保証できる製品）を経営理念とし、顧客の求める品質に誠実に応えと共に、生産の合理化を行うことで、顧客企業から高い信頼を獲得してきました



当社の主要顧客は、油圧部品のグローバルメーカーや、大手建設機械業者などです。当社は顧客設計図面を元に、油圧用ソレノイド、ピストン、バルブなどの材料調達・部品加工・組立・検査までの一貫生産体制を整えることで、大手メーカーとの直接取引を行っています。

組織の概要

I 事業所名及び代表者

株式会社 ツツミ製作所
代表取締役 堤 秀樹

II 所在地(対象事業所)

〒410-3402
本社・工場 静岡県沼津市戸田1015-1
第2工場 静岡県沼津市戸田901-2

III 環境管理責任者及び連絡先

製造部 堤 晴久
TEL 0558-94-3373
FAX 0558-94-3374
E-mail wbs32389@mail.wbs.ne.jp



IV 事業内容

油圧機器及び関連部品・精密機器部品製造

V 事業規模

活動規模	元年度	2年度	3年度	4年度	5年度
売上高(百万円)	554	403	499	465	463
従業員(人)	59	56	55	47	49
床面積(m2)	2,382				

VI 事業年度

7月1日～翌年6月30日

対象範囲

I 認証・登録 : 全組織・全活動

II 対象期間及び発行日 : 表紙に記載

環境方針

株式会社 ツツミ製作所
代表取締役社長 堤 秀樹

1. 基本理念

株式会社ツツミ製作所は各種油圧関連部品の製造を通じ、お客様のニーズと期待に応え産業界の省力化への貢献と製品品質の向上をはかります。また、伊豆の地域性を生かし、地球環境に配慮することを基本とした企業活動を行います。

2. 行動指針

株式会社ツツミ製作所は、基本理念に基づき、今、良好な地球環境の保全が人類共通の最重要課題であることを全社員が認識し、自らの行動に責任を持ち全社を挙げて生産活動に関わる全ての面での環境負荷の低減に取り組み、会社周辺地域の自然環境との調和を基本とした事業活動を行います。

次の事項を重点テーマとして、環境目標を設定し、継続的な改善を行います。

- ①二酸化炭素の排出量削減
- ②廃棄物の排出量削減
- ③水の使用量削減
- ④化学物質の使用量削減
- ⑤環境に配慮した製品及びサービスの提供

3. 環境関連法規制等を遵守します。

環境関連法規制及び、同意したその他の要求事項を遵守します。
RoHS対応など、環境に配慮した製品の製造を、顧客の要求により都度対応してゆきます。

4. 環境教育訓練を実施し、全従業員に環境保全の大切さを認識させます。

環境方針は、全従業員に周知し、重点テーマを実施します。

5. 地域住民の皆様との環境コミュニケーションに取り組みます。

環境活動レポートを公表し、当社の活動に理解をしていただけるよう努めます。

制定：平成19年5月1日
改定：令和5年11月2日

環境経営目標

取組項目	単位	基準値 (R3)	目標値						
			R5年度		R6年度		R7年度		
二酸化炭素排出量の削減	Kg-CO2	317,855	-1.0%	314,676	-1.5%	309,956	-2.0%	303,757	
	電力	Kwh	656,327	-1.0%	649,764	-1.5%	640,017	-2.0%	627,217
	CO2	Kg	289,440		286,546		282,248		282,248
	ガソリン	L	7,167	-1.0%	7,095	-1.5%	6,989	-2.0%	6,849
	CO2		16,627		16,461		16,214		16,214
	軽油	L	3,208	-1.0%	3,175.9	-1.5%	3,128	-2.0%	3,066
	CO2		8,277		8,194		8,071		8,071
	灯油	L	411	0.0%	411	0.0%	411	0.0%	411
	CO2		1,023		1,023		1,023		1,023
	LPG	Kg	829	0.0%	829	0.0%	829	0.0%	829
	CO2	Kg	2,487		2,487		2,487		2,487
一般廃棄物排出量	T	3.03	-1.0%	3.00	-1.5%	2.98	-2.0%	2.92	
産業廃棄物排出量	T	49.14	-1.0%	48.7	-1.5%	47.9	-2.0%	47	
水道使用量	m3	586	-1.0%	580	-1.5%	571	-2.0%	560	
化学物質使用量	Kg	4,380.0	0.0%	4,380.0	0.0%	4,380	0.0%	4,380	
不良製品の削減	件	19	-10.0%	17.0	-20.0%	15	-30%	13	

※1 二酸化炭素排出係数: 東京電力EP 0.441Kg-co2/Kwh (令和2年)を使用。

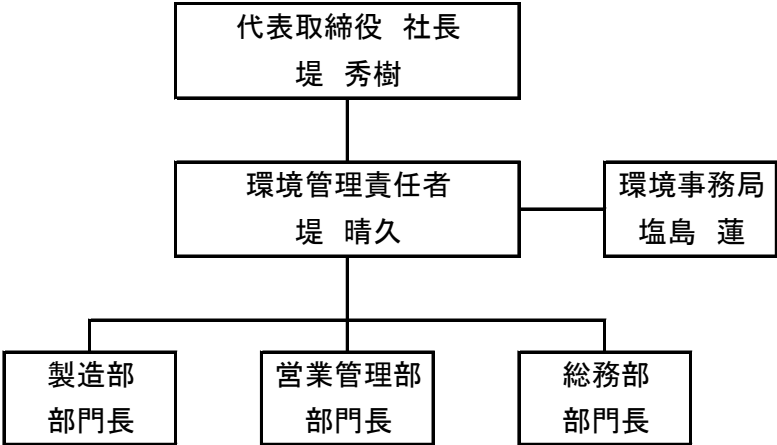
※2 エネルギー使用1%未満のものについては今後は目標から除外する(集計は継続)

※3 グリーン購入は定着したため目標から除外する。

実施体制

組織図

令和元年7月1日



役割・責任・権限	
代表取締役	・環境経営システム総責任者 ・環境経営方針の策定 ・環境管理者の任命 ・システムの実施に必要な資源（人、資金等）の準備 ・環境経営システム全体の評価と見直し、指示
環境管理責任者	・環境経営システムの構築、運用 及び管理 ・環境経営の運用実績、改善提案の報告 ・全体計画の立案 ・外部の苦情、要望の窓口
環境事務局	・環境管理経営者の補佐 ・システム運用上の事務管理 ・環境管理文書作成 と 管理・周知 及び 教育・訓練 ・環境経営の実績集計 ・環境経営レポートの取りまとめ
部門長	・部門内における環境経営方針 の周知 ・部門内の従業員に対する教育訓練 の実施 ・部門内の不適合に対する対策、処置
従業員	・環境方針の理解と環境への取り組みの重要性を自覚 ・環境経営計画の背策を実施する。

環境経営計画

①二酸化炭素総排出量削減

対象			実施スケジュール						担当
			7月	9月	11月	1月	3月	5月	
	・冷房、暖房の温度上限・下限の徹底（リモコン付近に温度表示） ・エアコンフィルターの清掃 事務所、食堂…2回/年（1、7月） 現場……1回/年（シーズン運転前）※冷房のみ - 測定室…3回/年（1、5、9月） 研磨室（恒温室）…3回/年（1、5、9月） ・エア漏れの撲滅（コンプレッサ） ・製品加工方法の検討。	①立案・検討	→						環境事務局
		②従業員の教育	→						
		③実施	→	→	→	→	→	→	
		④データ記録と見直し	→	→	→	→	→	→	
灯油	・ボイラー運転時間の設定（8時～17時） ・設定温度下限にて運転（手洗い用）	①立案・検討		→					環境事務局
		②従業員の教育		→					
		③実施				→	→	→	
		④データ記録と見直し				→	→	→	
燃料	・エアコンは極力使用しない ・急発進、急加速はしない ・目的地までは最短距離で行く	①立案・検討	→	→					環境事務局
		②従業員の教育	→	→					
		③実施	→	→	→	→	→	→	

②廃棄物削減

	実施項目		実施スケジュール						担当
			7月	9月	11月	1月	3月	5月	
一般	・ゴミの計量、内訳表に記入（記録3年間保存） ・両面コピーの徹底 ・通い箱の改善（ダンボール、新聞紙） ・裁断機により紙の再利用を行う	①立案・検討	→						総務部
		②従業員の教育	→						
		③実施	→	→					
		④データ記録と見直し	→	→	→	→	→	→	
産廃	・機械毎による交換頻度の検討	①立案・検討	→	→	→	→	→	→	製造部
	・再生化によるロングラン化	①実施	→	→	→	→	→	→	

③上下水量削減

	実施項目		実施スケジュール						担当
			7月	9月	11月	1月	3月	5月	
水	・節水に繋がる表示を積極的に行う ・機械使用後水バルブは閉める（確認の励行） ・洗濯機の水出しっ放しに注意する	①立案・検討	→						総務部
		②従業員の教育	→						
		③実施	→	→	→	→	→	→	
		④記録の見直し	→	→	→	→	→	→	

④環境に配慮した製品およびサービスの提供

	実施項目		実施スケジュール						担当
			7月	9月	11月	1月	3月	5月	
	・不良数量の把握 ・品目の把握 ・問題点と改善案の教育 ・測定具の校正	①立案・検討	→						製造部
		②従業員の教育	→						
		③実施	→	→	→	→	→	→	
		④データ記録と見直し	→	→	→	→	→	→	
	・月2回のQC活動の実施	①継続	→	→	→	→	→	→	環境

⑤化学物質

	実施項目		実施スケジュール						担当
			7月	9月	11月	1月	3月	5月	
	・使用化学物質のSDS入手 ・購入量及び使用量の把握 ・使用量削減の検討	③実施	→	→	→	→	→	→	環境事務局

⑥地域との環境コミュニケーション

	実施項目		実施スケジュール						担当
			7月	9月	11月	1月	3月	5月	
	清掃活動	③実施	→	→	→	→	→	→	環境

活動例

①工場周辺清掃活動 2024年6月



②新規機械導入による作業効率化 2023年6月



③QC活動による不良品の撲滅及び作業効率化の検討 月2回実施



実績・取組結果とその評価、次年度の目標

①環境目標実績

取 組 項 目	目 標	結 果	達成割合	評 価	CO2量	%
二酸化炭素総排出量(Kg-Co2)	314,676	280,269	0.89	○	280,269	100%
電力 (kWh)	649,764	577,795	0.89	○	254,808	90.92%
灯油 (L)	411	376	0.91	○	936	0.33%
ガソリン (L)	7,095	6,614	0.93	○	15,345	5.48%
軽油 (L)	3,175	2,816	0.89	○	7,266	2.59%
LPG (L)	829	637	0.77	○	1,914	0.68%
一般廃棄物排出量(t)	3.00	2.97	0.99	○		
産業廃棄物排出量(t)	4.87	4.62	0.95	○		
上水道使用量(m3)	580	309	0.53	○		
化学物質使用量(Kg)	4,380	3,700	0.84	○		
不良製品の削減	17	15	0.88	○		

②次年度の目標

取 組 項 目	単位	基準値 (R3)	目標値						
			R5年度		R6年度		R7年度		
二酸化炭素 排出量の削減		Kg-CO2	317,855	-1.0%	314,676	-1.5%	309,956	-2.0%	303,757
	電力	Kwh	656,327	-1.0%	649,764	-1.5%	640,017	-2.0%	627,217
	CO2	Kg	289,440		286,546		282,248		282,248
	ガソリン	L	7,167	-1.0%	7,095	-1.5%	6,989	-2.0%	6,849
	CO2		16,627		16,461		16,214		16,214
	軽油	L	3,208	-1.0%	3,175.9	-1.5%	3,128	-2.0%	3,066
	CO2		8,277		8,194		8,071		8,071
	灯油	L	411	0.0%	411	0.0%	411	0.0%	411
	CO2		1,023		1,023		1,023		1,023
	LPG	Kg	829	0.0%	829	0.0%	829	0.0%	829
CO2	Kg	2,487		2,487		2,487		2,487	
一般廃棄物排出量	T	3.03	-1.0%	3.00	-1.5%	2.98	-2.0%	2.92	
産業廃棄物排出量	T	49.14	-1.0%	48.7	-1.5%	47.9	-2.0%	47	
水道使用量	m3	586	-1.0%	580	-1.5%	571	-2.0%	560	
化学物質使用量	Kg	4,380.0	0.0%	4,380.0	0.0%	4,380	0.0%	4,380	
不良製品の削減	件	22	-10.0%	19.0	-20.0%	17	-30%	13	

※1 二酸化炭素排出係数: 東京電力EP 0.441kg-CO2/kWhを使用。

※2 エネルギー使用1%未満のものについては今後は目標から除外する(集計は継続)

※3 グリーン購入は定着したため目標から除外する。

環境経営計画の実績とその評価、次年度計画

①二酸化炭素総排出量削減

実施項目	実施スケジュール						評価	次年度計画
	7月	9月	11月	1月	3月	5月		
・冷房、暖房の温度上限・下限の徹底（リモコン付近に温度表示） ・エアコンフィルターの清掃 事務所、食堂…2回/年（1、7月） 現場…1回/年（シーズン運転前）※冷房のみ ・測定室…3回/年（1、5、9月） ・研磨室（恒温室）…3回/年（1、5、9月） ・エア-漏れの撲滅（コンプレッサー） ・製品加工方法の検討	→						○	継続
	→							
						→		
・ボイラー 運転時間の設定（7時～9時、16時～17時） ・温度下限にて運転		→					○	継続
		→						
				→				
				→	→			
・エアコンは極力使用しない ・急発進、急加速はしない ・目的地までは最短距離で行く	→	→					○	継続
	→	→						
						→		
						→		

②廃棄物削減

実施項目	実施スケジュール						評価	次年度計画
	7月	9月	11月	1月	3月	5月		
・ゴミの計量、内訳表に記入（記録3年間保存） ・両面コピーの徹底 ・通い箱の改善（ダンボール、新聞紙） ・裁断機により紙の再利用を行う	→						○	継続
	→							
		→						
						→		
・機械毎による交換頻度の検討 ・再生化によるロングラン化						→	○	継続
						→		

③上下水量削減

実施項目	実施スケジュール						評価	次年度計画
	7月	9月	11月	1月	3月	5月		
・節水に繋がる表示を積極的に行う ・蛇口はしっかり閉める（確認の励行）・洗濯機の水出しっ放しに注意する	→						○	継続
						→		
						→		
					→	→		

④環境に配慮した製品およびサービスの提供

実施項目	実施スケジュール						評価	次年度計画
	7月	9月	11月	1月	3月	5月		
・不良数量の把握 ・品目の把握 ・問題点と改善案の教育 ・測定工具の校正 ・月2回のQC活動の実施	→						○	継続
						→		
						→		
					→	→		

⑤化学物質

実施項目	実施スケジュール						評価	次年度計画
	7月	9月	11月	1月	3月	5月		
・使用化学物質のSDS入手 ・購入量及び使用量の把握 ・使用量削減の検討						→	○	継続

⑤ 地域との環境コミュニケーション

実施項目	実施スケジュール						評価	次年度計画
	7月	9月	11月	1月	3月	5月		
側溝清掃	→						○	継続

環境関連法規等の遵守状況の確認及び評価の結果・違反・訴訟などの有無

① 最新版の確認 ※EA21中央事務局のHP及び審査員に確認すること

② 適用する法規制等の遵守状況

評価実施日: 令和6年6月30日

評価者: 環境管理責任者 堤 晴久

法規制	チェック項目	遵守状況
廃棄物処理法	①産業廃棄物管理表(マニフェスト)の交付や管理は適切か。(法12条の3項)	○
	②産業廃棄物は資格を持った業者に処理・処分を委託しているか。(法12条)	○
	③廃棄物の保管は適切にされているか。(法12条の2項)	○
静岡県 産業廃棄物の適正な 処理に関する条例	①委託先の現地確認と記録の保存	○
	②優良認定業者に委託した場合実地確認を要しない	○
	③記録保管(5年)	○
消防法	①施設の設置・変更の届出は適切に行われているか。	○
	②保安監督者の選任及び届出は適切に行われているか。	○
水質汚濁法	①特定施設の設置時、構造等変更時、届出は事前に提出しているか。	○
	②水質検査を定期的に行っているか。	○
	③検査結果報告書を保存しているか。	○
フロン排出 抑制法	①3ヶ月毎の簡易点検の実施	○
	②廃棄時指定業者への引き渡し	該当なし
RoHS規制	①顧客からの要求事項を満たしているか。(対象6化学物質の含有無き事)	○

Ⅱ 違反、訴訟の有無

① 環境関連法規遵守状況をチェックした結果、過去1年間の違反はありませんでした。

② 関係機関からの指摘、利害関係者からの訴訟は過去1年間ありませんでした。

代表者による全体の評価と見直し・指示

作成 令和6年10月1日

1 ・ 見 直 し 関 連 情 報	項 目		確認（必要に応じて評価コメント記載）
	1	エコアクション21 文書類	■ 記録・文書として作成
	2	環境経営目標及び目標達成状況	■
	3	環境経営計画及び取り込み実施状況	■ 継続して取り組む
	4	環境関連法規要求一覧及び遵守状況	■ 記録に掲載
	5	外部コミュニケーション・対応記録	■ 要件無し
	6	問題点の是正・予防措置の実施状況	■
	7	取引先、業界、関係行政機関、その他外部動向	■
	8	その他（ 5S活動 ）	■

2 ・ 代 表 者 に よ る 全 体 評 価 ・ 見 直 し 指 示	・本年度より、関係法規に静岡県産業廃棄物の適正な処理に関する条例を追加した。 ・すべての項目で目標を達成している。 ・全体としてシステムは有効に機能しており、目標・計画の妥当性はあると評価できる。			令和6年10月1日 (株)ツツミ製作所 堤 秀樹	
	見直し項目		変更の 必要性	「有」の場合の指示事項等	
	1	環境経営方針	有(無)		
	2	環境経営目標	有(無)		
	3	環境経営計画	有(無)		
	4	環境に関する組織(実施体制含め)	有(無)		
	5	その他のシステム要素	有(無)		
	6	その他(外部への対応)	有(無)		